



СФРЈ — SFRJ

САВЕЗНИ ЗАВОД ЗА МЕРЕ И ДРАГОЦЕНЕ МЕТАЛЕ
SAVEZNI ZAVOD ZA MJERE I DRAGOCJENE KOVINE
ZVEZNI ZAVOD ZA MERE IN PLEMENITE KOVINE
СОЈУЗЕН ЗАВОД ЗА МЕРИ И СКАПОЦЕНИ МЕТАЛИ

БЕОГРАД — БЕОГРАД — БЕЛГРАД

Mike Alasa 14, pošt. fah 746, tel. 620-666, TELEX: 11020 YU YUZMBG

ОДОБРЕНЈЕ Br. o214-21o

Na osnovu člana 171. Zakona o opštem upravnom postupku (*Službeni list SFRJ*, broj 32/78) i člana 31. Zakona o mernim jedinicama i merilima (*Službeni list SFRJ*, broj 13/76 i 74/80), na zahtev:

"TEHTNICA" - Železniki

i na osnovu izvršenog tipskog ispitivanja, izdaje se Odobrenje na osnovu koga se mogu podnositi na pregled merila:

A. NAZIV MERILA: elektronska vaga klase tačnosti (II)

B. TIP MERILA: ET 1111

C. PROIZVOĐAČ MERILA: Tehtnica - Železniki

D. NAMENA MERILA: merenje mase do 1200 g

E. SLUŽBENA OZNAKA MERILA: M-2-3

Na osnovu ovog odobrenja, na pregled se može podneti: neograničen broj
komada ovog tipa merila, sledećih serijskih brojeva: /
/

Tipskim ispitivanjem, koje je obavljeno u skladu sa Pravilnikom o načinu na koji se vrši tipsko ispitivanje merila («Službeni list SFRJ», broj 29/76), utvrđeno je da je merilo iz stava 1. ovog odobrenja podesno za upotrebu u javnom saobraćaju.

Odobrenje je radjeno na osnovu Pravilnika o metrološkim uslovima za vage sa neautomatskim funkcionisanjem klase tačnosti (I) i (II) ("Službeni list SFRJ", br. 6/78).

Ovo odobrenje će biti objavljeno u »Glasniku« Saveznog zavoda za mere i dragocene metale.

Sastavni deo ovog odobrenja čini Prilog sa merno-tehničkim karakteristikama merila i načinom pregleda i žigosanja.

Naknada za tipsko ispitivanje merila je naplaćena prema Odluci o visini i načinu plaćanja troškova za pregled i tipsko ispitivanje merila («Službeni list SFRJ», broj 63/79).

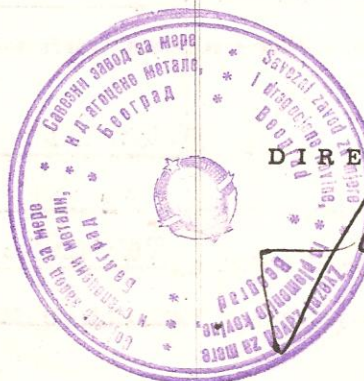
UPUTSTVO O PRAVNOM SREDSTVU: Protiv ovog odobrenja može se izjaviti žalba Saveznom izvršnom veću, preko Saveznog zavoda za mere i dragocene metale, u roku od 15 dana od dana dostavljanja Odobrenja. Zalba ne zadržava izvršenje Odobrenja.

Taksa po tarifnom broju 1. i 10. Zakona o tarifi saveznih administrativnih taksa («Službeni list SFRJ», broj 5/82), u iznosu od 8,00 i 30,00 dinara, za rad saveznih organa, naplaćena je od podnosioca zah-teva i poništena.

CO:

1. Metrološko-razvojnem sektoru (2 primerka),
2. Kontrolno-inspekcijskom sektoru (2 primerka),
3. Kontrolama mera i dragocenih metala,
4. Ovlašćenim organizacijama udruženog rada,
5. Birou za informatiku (za »Glasnik« — 6 primeraka),
6. Pisarnici Zavoda.

BEOGRAD, 21.04. 1983.



DIREKTOR

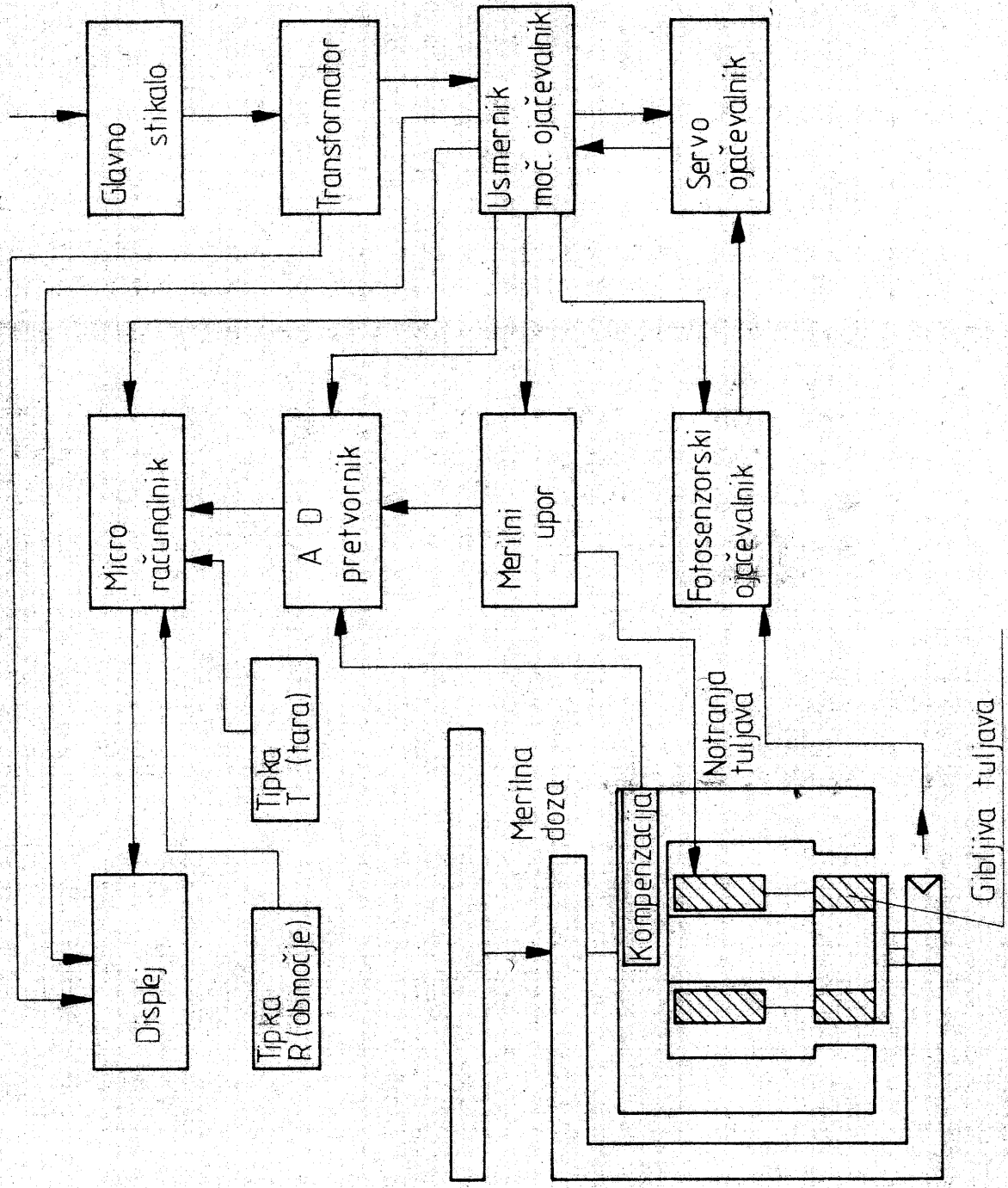
PRILOG ODOBRENJU BR.0214-210

1. Merno tehničke karakteristike merila

- 1.1. Klasa tačnosti (II)
- 1.2. Max merenje 1200 g
- 1.3. Min merenje 5 g
- 1.4. Ispitni podeljak (e) 0,1 g
- 1.5. Opseg skale 1200 g
- 1.6. Opseg tara 1200 g
- 1.7. Najmanji podeljak 0,01/0,1 g
- 1.8. Radni temperaturni uslovi od +10°C do 30°C
- 1.9. Pre početka merenja vagu je potrebno uključiti i sačekati 30 minuta radi zagrevanja - normalizacije.
- 1.10. Pri promeni temperature za 5°C i više, vagu je potrebno podesiti pomoću tačnih tegova (F_2) i zavrtnja sa zadnje strane vage.
- 1.11. Vaga može da radi sa dva opsega koji se zauzimaju preko dugmeta (R), prvi opseg do 120 g sa relativnom tačnosi od 0,01 g i drugi opseg do 1200 g sa tačnosti od 0,1 g.
- 1.12. Merilo je zasnovano na principu magneta i indukcije čije se dejstvo meri i iskazuje preko AD pretvarača i mikro procesora.
- 1.13. Natpisi i oznake
 - proizvođač TEHTNICA
 - tip vage ET 1111
 - klasa tačnosti (II)
 - ispitni podeljak (e) 0,1 g
 - podeljak d_d 0,01/0,1 g
 - Max 1200 g
 - Min 5 g
 - službena oznaka M-2-3
 - serijski broj i godina

nad	—	6	30	120	315
do	6	30	120	315	1000
		± 0.1	± 0.2	± 0.3	± 0.5
					± 0.8

Proste tolerance
za kovinske dele
(mm)
srednji JUS M.A1.410



24. 1. 1983

Datum		Podpis		Znak	Številka	Datum	Podpis	TEHTNICA
Projekt	22.1.83	<i>Milčević</i>						
Risal	22.1.83	<i>Čuhovčič</i>						
Pregled I.								
Pregled II.								
Merilo	Naziv							List št.:
	Shema delovanja elektronske tehtnice ET 1111							Spada k:
								Izdelek:
	Gradivo:	Obdelava:					Namesto:	